

# Produktdatenblatt Sabatack® 755 HL3



## Beschreibung

Sabatack® 755 HL3 ist ein elastischer feuersicherer Konstruktionskleb- und Dichtstoff. Lösungsmittelfrei, standfest, UV-stabil, dauerhaft elastisch und (luft-) feuchtigkeitsaushärtend auf der Basis von MS-Polymer (1-komponentig). Frei von Gefahrensymbolen, Silikonen und Isocyanaten. Das Produkt ist sehr gut zu verarbeiten, geruchsarm, kaum schrumpfend, neigt nicht zur Blasenbildung und ist auf Wunsch nass-in-nass überlackierbar.

## Anwendungsgebiete

Sabatack® 755 HL3 eignet sich für die elastische Verklebung und/oder Abdichtung von Konstruktionen, bei denen es auf Feuersicherheit ankommt, etwa bei öffentlichen Verkehrsmitteln wie Eisenbahnen, Straßenbahnen oder U-Bahnen. Mit diesem Produkt können alle Komponenten im Innen- und Außenbereich gemäß der europäischen Brandschutznorm EN 45545-2, Anforderungssätze R22 + R23, abgedichtet werden, wobei die höchsten Anforderungen an den Sauerstoffindex, die Rauchdichte und die Freisetzung giftiger Dämpfe erfüllt werden, Gefährdungsstufen HL1, HL2 + HL3.

## Vorteile

- feuersicher gemäß EN 45545-2, R22 + R23, Hazard Level 1, 2 + 3
- mittlere Viskosität mit einfacher Verarbeitung
- breites Haftungsspektrum, auch ohne Primer
- gute Temperaturbeständigkeit
- frei von Halogenen, Silikonen, Lösemitteln, Isocyanaten oder CMR-Stoffen

## Technische Daten

Eigenschaften*	
Basis	MS-Polymer, (luft-) feuchtigkeitsaushärtend
Dichte (EN 542)	≈ 1.300 kg/m <sup>3</sup>
Hautbildezeit (23 °C, 50% rF)	≈ 10 Minuten
Offene Zeit (23 °C, 50% rF)	≈ 15 Minuten
Verarbeitungstemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C
Untergrundtemperatur (min./max.)	+5 °C / +35 °C, +3 °C über dem Taupunkt
Durchhärtungsgeschwindigkeit (23 °C, 50% rF)	≈ 3 mm/24 Stunden
Härte Shore A (EN ISO 868)	≈ 60
Volumenverlust (EN ISO 10563)	< 3%
Modul bei 100 % Dehnung (ISO 37/DIN 53504)	≈ 1,9 N/mm <sup>2</sup>
Zugfestigkeit (Fmax) (ISO 37/DIN 53504)	≈ 3,0 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung (ISO 37/DIN 53504)	≈ 180%
Zugscherfestigkeit (ISO 4587)	≈ 1,8 N/mm <sup>2</sup>
Sauerstoffindex (BS EN ISO 4589-2)	HL3 (R22 + R23)
Rauchdichte (EN ISO 5659-2)	HL3 (R22 + R23)
Toxizität (NF X 70-100-1/-2)	HL3 (R22 + R23)
Temperaturbeständigkeit (min./max.)	-40 °C / +120 °C
Kurzfristige Temperaturbeständigkeit, bis 30 Minuten (max.)	+180 °C
Farben (Standard)	grau(≈ RAL 7004)
Verpackung	290 ml Kartusche (Verpackung enthält 24 Stück), Andere Verpackungsformen auf Anfrage
Lagerfähigkeit	bei Schutz vor Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung in der ungeöffneten Originalverpackung 15 Monate haltbar
Lagertemperatur (min./max.)	+5 °C / +25 °C

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

- Zertifikate und Testberichte
- erfüllt den europäischen Standard EN 45545-2, R22 + R23, Hazard Level 1, 2 + 3
  - erfüllt den amerikanischen Standard NFPA 130
  - Wheelmark (2812/2023)

Geräte Für die Verarbeitung von Kartuschen eine geeignete Hand-, Luftdruck- oder Akkupistole verwenden.

Wenn Sie sich beraten lassen möchten oder nähere Informationen über die Anwendungsgeräte von SABA wünschen, wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung.

### Verarbeitung

**Haftoberfläche Vorbereitung:** Haftflächen müssen formfest, trocken, homogen und frei von Fett, Öl, Staub und losen Partikeln sein.

**Haftoberfläche Vorbehandlung:** Bestimmen Sie anhand der SABA Vorbehandlungstabelle Transport, welcher Reiniger, Aktivator und/oder Primer zu verwenden ist. Lassen Sie sich von SABA beraten, wenn Sie sich nicht sicher sind oder Ihr Untergrund nicht in der Liste enthalten ist.

**Aufbringen:** Die Düse schräg in der gewünschten Länge abschneiden. Das Material danach flüssig, durchgängig und ohne Lufteinschluss aufbringen.

**Bearbeitung:** Die Masse mit in Seifenwasser getränktem Werkzeug verarbeiten, nur neutrale, säurefreie Seife, zum Beispiel Sabafinish, verwenden.

**Aushärtungsmechanismus:** Die Aushärtungsgeschwindigkeit ist von Luftfeuchtigkeit und Temperatur abhängig. Bei höherer Luftfeuchtigkeit/Temperatur verläuft die Aushärtung schneller, bei niedrigerer Luftfeuchtigkeit/ Temperatur langsamer.

**Reinigung:** Nicht ausgehärtetes Material kann von Werkzeugen und Geräten mit Sabaclean 48 entfernt werden. Ausgehärtetes Material muss mechanisch entfernt werden.

### Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

### Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet gerne Ihre Fragen. Bitte wenden Sie sich an Ihre lokale SABA-Niederlassung.

SABA Dinxperlo BV, Hauptsitz	T: +31 (0)315 65 89 99 E: sabadinxperlo@saba-adhesives.com
SABA Polska Sp. z o.o.	T: +48 (0)61 66 45 125 E: sabapolska@saba-adhesives.com
SABA Vertrieb und Anwendung von Chemiewerkstoffen GmbH	T: +49 (0)2871 29 24 00 E: sababocholt@saba-adhesives.com

#### SABA Dinxperlo BV

Meniststraat 7 NL-7091 ZZ Dinxperlo • Postfach 3 NL-7090 AA Dinxperlo  
T +31 (0)315 65 89 99 • F +31 (0)315 65 32 07 • Handelsregister Arnheim 09065419 • info@saba-adhesives.com • [www.saba-adhesives.com](http://www.saba-adhesives.com)

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir übernehmen keine Haftung, wenn unsere Produkte entgegen unseren Gebrauchshinweisen und -vorschriften verwendet werden. Unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Anwendung auf alle Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angebote, Aufträge und Verträge. Diese allgemeinen Geschäftsbedingungen sind bei der Industrie- und Handelskammer Arnheim unter der Nummer 09065419 hinterlegt und auf unserer Website [www.saba-adhesives.com](http://www.saba-adhesives.com) veröffentlicht. Auf Ihren Wunsch wird Ihnen kostenlos eine Kopie dieser Geschäftsbedingungen zugeschickt. Die allgemeinen Geschäftsbedingungen enthalten eine Beschränkung der Haftung der SABA Dinxperlo BV sowie eine Rechtswahl zu Gunsten des niederländischen Rechts und eine Gerichtsstandsklausel zu Gunsten der niederländischen Gerichtsbarkeit. Für etwaige Streitigkeiten, die aus den Anfragen, Gebrauchsanweisungen, Angeboten, Aufträgen und Verträgen der SABA Dinxperlo BV resultieren oder damit zusammenhängen, bildet das am Sitz der SABA Dinxperlo BV zuständige Gericht den ausschließlichen Gerichtsstand.  
Versionsnummer 2023/02/20, hiemit verfallen alle vorgehenden Versionen